*Общество с ограниченной ответственностью*

**« М о с к о в А в т о – Л а к »**

ИНН 7723721462 КПП 772201001

Технический паспорт продукта 

ТУ 2313-004-62142503-2016

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Общие данные о продукте** | | |
| Тип продукта | Грунт-эмаль 2К полиуретановая | |
| Оттенок | по каталогу RAL, NCS, Pantone, образцу заказчика | |
| Степень блеска | матовый  полуматовый  глянец | 20%  50%  80% |
| Отвердитель | Отвердитель для ПУ ЛКМ (16-4) добавляем в эмаль, тщательно перемешиваем и даем паузу на 10 мин. | |
| Соотношение по весу, в граммах | 100:18 | |
| Соотношение по объему | 100:25 | |
| Разбавитель | «Стандартный» для ПУ ЛКМ до 30%  Добавляем в готовую смесь (грунт-эмаль + отвердитель) до необходимой вязкости, предварительно выждав паузу 5-10 минут | |
| Жизнеспособность | 4 ч при 20 ºС | |
| Межслойная выдержка | 20 мин | |
| Сырьевая основа | Полиуретан-акрил | |
| Применение | Антикоррозийная защита ответственных поверхностей строительных металлоконструкций, труб и трубопроводов, окраски цистерн и нефтехранилищ, стальных резервуаров и металлических емкостей, опор ЛЭП, нефтепроводов и газопроводов, мостов, путепроводов, окраска железнодорожного и городского транспорта, сельскохозяйственной техники, приборов оборудования, также оцинкованной стали, пластика, кроме РР, бетонных и кирпичных поверхностей. | |
| Стойкость | Система устойчива ко всем видам атмосферного воздействия, условиям агрессивной промышленной атмосферы, имеет высокие антикоррозийные и декоративные свойства. | |
| **Технические данные** | | |
| Сухой остаток | 73±5% | |
| Плотность | 1,4 – 1,5 | |
| Теоретический расход | 1 м²/ 250 грамм | |
| Термостойкость | 120ºС | |
| Время высыхания  - от пыли  - на отлип  - монтажная твердость  - полная полимеризация | Температурный режим 20ºС  30 мин  60 мин  3-4 ч  до 7 суток | |
| Срок хранения | 24 мес. при от 0ºС до 30ºС в таре производителя | |
| **Рекомендации по применению** | | |
| Подготовка материала | Важно: соблюдать пропорции смешивания.  Компоненты должны быть интенсивно смешены с помощью перемешивающего устройства.  До вязкости добавить разбавитель. | |
| Поверхность | Сталь: ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1 либо абразивно-струйная очистка до степени 2 ½ по ISO 8501-1  Оцинкованная сталь, алюминий, пластик: обезжирить и заматировать поверхность материалом типа Scotch Brite  Грунты: обезжирить поверхность.  Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. | |
| Рекомендованная толщина покрытия  Теоретический расход/Практический расход | Сухая пленка 60 мкм  Толщина пленки зависит от способа нанесения температуры, шероховатости поверхности, формы объекта и других факторов.  1м²/ 250 грамм  Зависит способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности | |
| Температура нанесения | Рекомендуемая - +20ºС, возможная – не ниже +5ºС | |
| Относительная влажность | Не более 80%  Температура объекта должна быть не менее, чем на 3ºС выше точки росы | |
| Рекомендации по нанесению | Пневматическое распыление: давление 2,0 – 4,0 бар, сопло 1,3 – 1,7 мм, количество слоев – 2, выдержка между слоями – 20 мин.  Безвоздушное нанесение 0,013-0,021, 1-2 слоя  выдержка между слоями – 30 мин.  Возможно нанесение валиком либо кистью. | |
| **Меры предосторожности** | | |
| Грунт-эмаль транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от источников огня, тепла и нагревательных приборов. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещения. Использовать средства индивидуальной защиты. | | |