*Общество с ограниченной ответственностью*

**« М о с к о в А в т о – Л а к »**

ИНН 7723721462 КПП 772201001

Технический паспорт продукта 

ТУ 2313-004-62142503-2016

|  |
| --- |
| **Общие данные о продукте** |
| Тип продукта | Грунт-эмаль 2К полиуретановая  |
| Оттенок | по каталогу RAL, NCS, Pantone, образцу заказчика |
| Степень блеска | матовый полуматовыйглянец | 20%50%80% |
| Отвердитель | Отвердитель для ПУ ЛКМ (16-4) добавляем в эмаль, тщательно перемешиваем и даем паузу на 10 мин. |
| Соотношение по весу, в граммах | 100:18 |
| Соотношение по объему | 100:25 |
| Разбавитель | «Стандартный» для ПУ ЛКМ до 30%Добавляем в готовую смесь (грунт-эмаль + отвердитель) до необходимой вязкости, предварительно выждав паузу 5-10 минут |
| Жизнеспособность | 4 ч при 20 ºС |
| Межслойная выдержка | 20 мин |
| Сырьевая основа | Полиуретан-акрил |
| Применение | Антикоррозийная защита ответственных поверхностей строительных металлоконструкций, труб и трубопроводов, окраски цистерн и нефтехранилищ, стальных резервуаров и металлических емкостей, опор ЛЭП, нефтепроводов и газопроводов, мостов, путепроводов, окраска железнодорожного и городского транспорта, сельскохозяйственной техники, приборов оборудования, также оцинкованной стали, пластика, кроме РР, бетонных и кирпичных поверхностей. |
| Стойкость | Система устойчива ко всем видам атмосферного воздействия, условиям агрессивной промышленной атмосферы, имеет высокие антикоррозийные и декоративные свойства. |
| **Технические данные** |
| Сухой остаток | 73±5%  |
| Плотность | 1,4 – 1,5 |
| Теоретический расход | 1 м²/ 250 грамм |
| Термостойкость | 120ºС |
| Время высыхания- от пыли- на отлип- монтажная твердость- полная полимеризация | Температурный режим 20ºС30 мин60 мин3-4 чдо 7 суток |
| Срок хранения | 24 мес. при от 0ºС до 30ºС в таре производителя |
| **Рекомендации по применению** |
| Подготовка материала | Важно: соблюдать пропорции смешивания. Компоненты должны быть интенсивно смешены с помощью перемешивающего устройства.До вязкости добавить разбавитель. |
| Поверхность | Сталь: ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1 либо абразивно-струйная очистка до степени 2 ½ по ISO 8501-1Оцинкованная сталь, алюминий, пластик: обезжирить и заматировать поверхность материалом типа Scotch Brite Грунты: обезжирить поверхность.Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. |
| Рекомендованная толщина покрытияТеоретический расход/Практический расход | Сухая пленка 60 мкм Толщина пленки зависит от способа нанесения температуры, шероховатости поверхности, формы объекта и других факторов.1м²/ 250 граммЗависит способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности |
| Температура нанесения | Рекомендуемая - +20ºС, возможная – не ниже +5ºС |
| Относительная влажность | Не более 80%Температура объекта должна быть не менее, чем на 3ºС выше точки росы |
| Рекомендации по нанесению | Пневматическое распыление: давление 2,0 – 4,0 бар, сопло 1,3 – 1,7 мм, количество слоев – 2, выдержка между слоями – 20 мин. Безвоздушное нанесение 0,013-0,021, 1-2 слоявыдержка между слоями – 30 мин.Возможно нанесение валиком либо кистью. |
| **Меры предосторожности** |
| Грунт-эмаль транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от источников огня, тепла и нагревательных приборов. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещения. Использовать средства индивидуальной защиты. |