*Общество с ограниченной ответственностью*

**« М о с к о в А в т о – Л а к »**

ИНН 7723721462 КПП 772201001

Технический паспорт продукта 

ТУ 2313-004-62142503-2016

|  |
| --- |
| **Общие данные о продукте** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Тип продукта | Грунт-эмаль 2К полиуретановая | |
| Оттенок | по каталогу RAL | |
| Степень блеска | матовый  полуматовый  глянец | 10-20%  40-60%  80-90% |
| Отвердитель | Отвердитель для ПУ ЛКМ | |
| Соотношение по весу, в граммах | 100:18 | |
| Соотношение по объему | 4:1 | |
| Разбавитель | «Стандартный» для ПУ ЛКМ до 30% | |
| Жизнеспособность | 4 ч при 20 ºС | |
| Межслойная выдержка | 20 мин | |
| Сырьевая основа | Полиуретан-акрил | |
| Применение | Антикоррозийная защита ответственных поверхностей строительных металлоконструкций, труб и трубопроводов, окраски цистерн и нефтехранилищ, стальных резервуаров и металлических емкостей, опор ЛЭП, нефтепроводов и газопроводов, мостов, путепроводов, окраска железнодорожного и городского транспорта, сельскохозяйственной техники, приборов оборудования, также оцинкованной стали, пластика, кроме РР, бетонных и кирпичных поверхностей. | |
| Стойкость | Система устойчива ко всем видам атмосферного воздействия, условиям агрессивной промышленной атмосферы, имеет высокие антикоррозийные и декоративные свойства. | |

|  |
| --- |
| **Технические данные** |

|  |  |
| --- | --- |
| Сухой остаток | 73±5% |
| Плотность | 1,4 – 1,5 |
| Теоретический расход | 1 м²/ 150 грамм |
| Термостойкость | 160ºС |
| Время высыхания  - от пыли  - на отлип  - монтажная твердость  - полная полимеризация | Температурный режим 20ºС  30 мин  60 мин  3-4 ч  до 7 суток |
| Срок хранения | 24 мес. при от 0ºС до 30ºС в таре производителя |

|  |
| --- |
| **Рекомендации по применению** |

|  |  |
| --- | --- |
| Подготовка материала | Важно: соблюдать пропорции смешивания.  Компоненты должны быть интенсивно смешены с помощью перемешивающего устройства.  До вязкости добавить разбавитель. |
| Поверхность | Сталь: ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1 либо абразивно-струйная очистка до степени 2 ½ по ISO 8501-1  Оцинкованная сталь, алюминий, пластик: обезжирить и заматировать поверхность материалом типа Scotch Brite  Грунты: обезжирить поверхность.  Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. |
| Рекомендованная толщина покрытия  Теоретический расход/Практический расход | Сухая пленка 60 мкм – мокрая пленка 130 мкм  Толщина пленки зависит от способа нанесения температуры, шероховатости поверхности, формы объекта и других факторов.  1м²/ 150 грамм  Зависит способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности |
| Температура нанесения | Рекомендуемая - +20ºС, возможная – не ниже +5ºС |
| Относительная влажность | Не более 80%  Температура объекта должна быть не менее, чем на 3ºС выше точки росы |
| Рекомендации по нанесению | Пневматическом распыление: давление 2,0 – 4,0 бар, сопло 1,3 – 1,7 мм, количество слоев – 2, выдержка между слоями – 20 мин.  Возможно нанесение валиком. |

|  |
| --- |
| **Меры предосторожности** |

|  |
| --- |
| Грунт-эмаль транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от источников огня, тепла и нагревательных приборов. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещения. Использовать средства индивидуальной защиты. |